

Scheda Tecnica di prodotto

Ytong FIX B202 – Malta ancorante idrofugata per la posa del primo corso

Prodotto e Impiego:

Malta ancorante idrofugata per muratura certificata secondo la norma UNI EN 998-2 in classe G-M5 per la posa del primo corso di murature a giunto sottile in blocchi e tavelle di calcestruzzo aerato autoclavato Ytong e di blocchi Ytong TT.

Utilizzabile come:

- Malta di allettamento per la posa del primo corso di murature interne ed esterne, non portanti e portanti ordinarie in elementi di calcestruzzo aerato autoclavato Ytong;
- Malta di allettamento per la posa di blocchi Ytong TT e del primo corso di murature in laterizio soprastanti.

Non idoneo:

- Posa di murature a giunto sottile;
- Posa di murature portanti armate e confinate ai sensi delle NTC 2018;
- Come malta impermeabilizzante.

Caratteristiche:

Malta ancorante con caratteristiche atte a garantire la buona trasmissione dei carichi e ad assicurare la stabilità delle murature per le quali il prodotto è destinato, riducendo l'assorbimento d'acqua al piede delle murature:

- Elevata adesione ai supporti murari con funzione di vincolo anti-scorrimento fuori piano al piede della muratura
- Migliore resistenza meccanica di murature miste costituite al piede da blocchi Ytong TT e in elevazione da blocchi di laterizio
- Idrofugata, a basso assorbimento d'acqua a ulteriore protezione dall'umidità di risalita
- Ottima lavorabilità e fluidità
- Tixotropica a reologia controllata
- Rapida messa in opera e inizio presa per una elevata produttività
- Incombustibile, idonea per murature resistenti al fuoco
- Elevata resistenza ai solfati
- Contenuto di riciclato CAM: 23%

Il tempo di lavorabilità e di presa della malta ancorante sono compatibili con il normale tempo di posa in cantiere per questo tipo di muratura.

Composizione:

- leganti idraulici
- pozzolana
- sabbie silicee selezionate
- aggregato riciclato
- additivo ritentivo d'acqua organico e minerale
- additivi specifici per migliorare la lavorazione e l'adesione su calcestruzzo aerato autoclavato.

Preparazione dei supporti:

Il supporto deve essere planare, privo di umidità in eccesso, non gelato, privo di polvere, sufficientemente consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti come olio disarmante o simili.

Inumidire leggermente il supporto prima della posa, soprattutto nel caso di temperature elevate. Supporti troppo umidi possono ritardare la presa del prodotto.

L'operazione di pulizia dalla polvere è obbligatoria quando gli elementi di calcestruzzo aerato autoclavato vengono tagliati.

La malta ancorante non sostituisce la corretta impermeabilizzazione del piede della muratura eseguita con guaine.

Preparazione:

Miscelare in betoniera o con un agitatore meccanico a bassa velocità il prodotto con acqua pulita in rapporto di 4,3 l ogni 25 kg di Ytong FIX B202 fino a ottenere una malta omogenea senza grumi di consistenza plastica.

Dopo la miscelazione lasciare riposare 5 minuti e poi miscelare brevemente.

Non mescolare con altri prodotti né aggiungere acqua durante l'uso. La malta fresca può essere lavorata fino a 2 ore a temperatura normale.

Una volta che il materiale ha fatto presa non va più rimescolato.

Lavorazione:

Utilizzare la malta ancorante Ytong FIX B202 per l'allettamento del primo corso di blocchi in calcestruzzo aerato autoclavato, stendendo il prodotto sul supporto con uno spessore minimo di circa 10 mm, fino ad un massimo di circa 35 mm per strato. La malta di

ancoraggio ha la funzione di realizzare un piano di posa perfettamente a livello e planare, in modo da compensare le normali irregolarità sul supporto. La planarità della posa del primo corso è una caratteristica fondamentale della tecnica di posa di murature a giunto sottile di malta collante, permettendo di proseguire rapidamente la posa dei corsi successivi senza imprecisioni di montaggio che potrebbero altrimenti portare a punti deboli nella parete.

La posa del primo corso in calcestruzzo aerato autoclavato con malta ancorante Ytong FIX B202 può essere realizzata con due metodi:

- posa su malta fresca: realizzare un letto di malta fresca di spessore adeguato al fine di ottenere il piano di posa, posando su esso i singoli blocchi e regolando la planarità mediante livella e martello di gomma. Una volta indurito il letto di malta del primo corso, procedere con la posa dei corsi successivi con malta collante Ytong FIX N202;
- posa su malta indurita: realizzare un piano di posa staggiato a livello dello spessore adeguato in base al supporto. Una volta indurito procedere alla posa del primo corso di blocchi con cazzuola Ytong di spessore uguale al blocco, applicando la malta collante Ytong FIX N202 sul cordolo livellato o sul blocco.

È necessario adottare opportune cautele nella posa di murature nella stagione estiva sulle superfici esposte al sole, in inverno con basse temperature e in presenza di forte vento.

Avvertenze generali:

Durante la fase di lavorazione e di presa la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve mai scendere al di sotto di +5°C e oltre +35°C. Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, e comunque per almeno 3 giorni, proteggere dal gelo.

Imballo e conservazione:

Materiale fornito in sacchi di carta anti-umido da 25 kg. Conservare in luogo asciutto e proteggere dall'umidità. Se le condizioni specificate sono soddisfatte, la durata minima è di 12 mesi – gli ultimi 4 numeri del lotto di produzione (stampato sul fianco del sacco) indicano settimana e anno di scadenza.

Malta da muratura a prestazione garantita, a strato sottile - EN 998-2

| Dati Tecnici | Descrizione |
|--|---|
| Imballo e quantità | Sacco da 25 kg 42 sacchi per pallet |
| Consumo | ca. 1,5 m ² /sacco 25 kg con sp. 10 mm I dati di consumo sono orientativi |
| Acqua d'impasto | 4,3 L/sacco |
| Massa volumica dopo essiccazione a 105°C – EN1015-10 | ca. 1700 kg/m ³ |
| Assorbimento d'acqua – EN1015-18 | ≤ 0,3 kg/(m ² · min ^{0,5}) |
| Permeabilità al vapore μ – EN1015-19 | 5-20 |
| Conducibilità termica λ _{10, dry} – EN1745 | ca. 0,72 W/m K - P=50% |
| Resistenza a compressione a 28 gg – EN1015-11 | ≥ 5 N/mm ² |
| Resistenza a flessione a 28 gg – EN1015-11 | ≥ 1,5 N/mm ² |
| Resistenza iniziale a taglio – EN998-2 | ≥ 0,15 N/mm ² |
| Contenuto di cloruri – EN1015-17 | ≤ 0,1 % m/m |
| Resistenza ai solfati secondo raccomandazione tecnica EAACA e Xella T-undF | Conforme LBE-38 |
| Reazione al fuoco – EN13501-1 | A1 |
| Classe secondo EN998-2 | G-M5 |
| Contenuto riciclato per Decreto CAM 2022 e ISO 14021 | 23% |

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati della scheda tecnica risultano da prove di laboratorio o dati tabulati da normativa. Essi possono risultare sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera e nelle applicazioni pratiche di cantiere. I dati di per se non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di

principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere.

Resta inteso che Xella Italia S.r.l. garantisce la qualità del prodotto e non la sua applicazione.

Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati nella scheda di sicurezza. Tale scheda va letta accuratamente prima dell'impiego.

Le schede tecniche e di sicurezza aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.xella-italia.it o possono essere richieste presso i nostri uffici.

La presente scheda ha carattere esemplificativo e informativo. Ci riserviamo il diritto di effettuare eventuali modifiche di carattere tecnico. Xella e Ytong sono marchi registrati di Xella Group. Rev. 09/2025