



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování,
Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body,
Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0300 – Plzeň

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 030 – 063999

na výrobek:

Stropní vložky z autoklávovaného pórobetonu na bázi písku

typ: pro stropní systémy z trámů a vložek

Výrobci:

Xella CZ, s.r.o.

IČO: 648 32 988
Adresa: 664 62 Hrušovany u Brna, Vodní 550, ČR
Výrobní: **Xella CZ, s.r.o. – Závod Hrušovany u Brna**
664 62 Hrušovany u Brna, Vodní 550, ČR
Xella CZ, s.r.o. – Závod Chlumčany
334 42 Chlumčany, U Keramičky 449, ČR
Xella CZ, s.r.o. – Závod Mělník
277 03 Horní Počápy, ČR
Zakázka: Z030150012

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 5

Platnost osvědčení do: **23. března 2026**

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Josef Kabát
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Plzeň, 24. března 2023




Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Razítko autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1 Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

Název výrobku:

Stropní vložky z autoklávovaného pórobetonu na bázi písku

typ: pro stropní systémy z trámů a vložek

Popis výrobku:

- Jedná se o stropní vložky vyrobené z nevyztuženého autoklávovaného pórobetonu na bázi písku, které se používají spolu s betonovými trámy splňujícími EN 15037-1 pro stropní a střešní systémy z trámů a vložek.
- Použitá sestava může nebo nemusí být doplněna monolitickým betonem. Sestava se samonosnými trámy (bez monolitické nadbetonávky) musí splňovat požadavky uvedené v článku B.5 normy ČSN EN 15037-1.
- Pravidla pro navrhování konstrukcí ze systému stropních vložek a betonových trámů jsou popsána v normě ČSN EN 1992-1-1.
- Příklady typologie stropních a střešních systémů z trámů a vložek jsou uvedeny v příloze B normy ČSN EN 15037-1.
- Vyrábí se ve variantách uvedených u tabulce Tab. 1.

Tab. 1 Typové řady vyráběných stropních vložek z autoklávovaného pórobetonu

označení	jednotky	Stropní vložka					
		výšky 100		výšky 200		výšky 250	
materiál	[---]	pórobeton třídy P4-500 (AAC4-500)		pórobeton třídy P2-500 (AAC2-500)			
šířka	[mm]	499	599	499	599	499	599
výška	[mm]	100		200		250	
délka	[mm]	125		249		249	
výška ozubu	[mm]	40					
šířka ozubu	[mm]	20					

Označení vyráběných typů stropních vložek:

	Šířka 499 mm	Šířka 599 mm
Výška 100 mm	YTONG 100/500	YTONG Plus 100
Výška 200 mm	YTONG 200/500	YTONG Klasik 200
Výška 250 mm	YTONG 250/500	YTONG Klasik 250



2 Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich vyhodnocení

Tab. 2 Sledované vlastnosti a jejich posuzování.

č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup / Ověření	Počet vzorků		Požadovaná / Deklarovaná úroveň
			C	D	
1	Tvar, rozměry, mezní odchylky	ČSN EN 15037-2+A1	-	-	P: Maximální výrobní tolerance výrobku: Délka: $\pm 1,5$ mm Šířka: $\pm 1,5$ mm Výška: $\pm 1,0$ mm Výška a šířka ozubu: ± 2 mm
2	Hmotnost nebo objemová hmotnost	ČSN EN 771-4 ČSN EN 772-13	-	-	D: Dle deklarované třídy objemové hmotnosti pórobetonu. Mezní odchylky dle norem: ČSN EN 771-4, článek 5.4 nebo ČSN EN 12602, článek 4.2.2
		ČSN EN 678 ČSN EN 12602			
3	Únosnost v lomovém zatížení	ČSN EN 15037-2+A1	-	-	P: Splnění požadavků zkušební normy ČSN EN 15037-2+A1, článek 4.3.3
4	Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1+A1	-	-	P: zařazení bez zkoušek dle RK (EC) 96/603/ES (stavební výrobky) ve znění pozdějších změn, do třídy: A1
5	Požární odolnost	ČSN EN 1365-2	-	-	-: Není deklarováno
6	Stanovení obsahu přírodních radionuklidů	ZP odpovídající požadavkům vyhlášky č. 422/2016 Sb.	-	-	P: Požadavky vyhlášky č. 422/2016 Sb.
7	Vzduchová neprůzvučnost	ČSN EN ISO 10140-2	-	-	-: Není deklarováno
8	Kročejevá neprůzvučnost	ČSN EN ISO 10140-3	-	-	-: Není deklarováno
9	Tepelný odpor	ČSN EN 1745 ČSN EN 1934	-	-	-: Není deklarováno
10	Součinitel tepelné vodivosti	ČSN 72 7012-2 ČSN 72 7012-3	-	-	-: Není deklarováno
11	Sorpční vlhkost	ČSN EN ISO 12571	-	-	-: Není deklarováno
12	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	-	-	-: Není deklarováno

pozn: C – certifikace výrobku (§ 6)

D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 6)



3 Zajištění systému řízení výroby

- Požadavky na systém řízení výroby (SŘV) jsou uvedeny v příloze 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů.
 - Upřesňující požadavky na systém řízení výroby (SŘV) stropních vložek jsou uvedeny v normě ČSN EN 15037-2, článek 6.3
 - Upřesňující požadavky na systém řízení výroby (SŘV) autoklávovaného pórobetonu jsou uvedeny v normě ČSN EN 12602, článek 6.3 (alternativně lze použít normu ČSN EN 771-4, článek 8.3)

4 Podklady předložené výrobcem

- Podniková norma **PN 72 3630** Výrobky z pórobetonu. Všeobecná ustanovení, kontrola a zkoušení.
- Technická dokumentace výrobku:

5 Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů

- Technický návod **TN 01.11.03** – Prefabrikované železobetonové výrobky z hutného nebo lehkého betonu určené pro konstrukční použití – Betonové a pórobetonové stropní vložky
- Norma **ČSN EN 678** Stanovení objemové hmotnosti v suchém stavu autoklávovaného pórobetonu
- Norma **ČSN EN 771-4** Specifikace zdicích prvků - Část 4: Pórobetonové tvárnice
- Norma **ČSN EN 772-13** Zkušební metody pro zdicí prvky - Část 13: Stanovení objemové hmotnosti materiálu zdicích prvků za sucha a objemové hmotnosti zdicích prvků za sucha (kromě zdicích prvků z přírodního kamene)
- Norma **ČSN EN 12602** Prefabrikované vyztužené dílce z autoklávovaného pórobetonu
- Norma **ČSN EN 13369** Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty
- Norma **ČSN EN 13501-1** Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- Norma **ČSN EN 15037-2+A1** Betonové prefabrikáty - Stropní systémy z trámů a vložek - Část 2: Betonové stropní vložky
- Vyhláška č. **422/2016 Sb.** o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

6 Ověřovací zkoušky

- Pro vypracování STO nebyly prováděny ověřovací zkoušky.



7 Upřesňující požadavky pro posuzování shody

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů., skupina výrobků 1 pořadové číslo 11 a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 6 odst. 1 písm. c) uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn **1× za 12 měsíců**.



KONEC OSVĚDČENÍ