

Prohlášení o vlastnostech

DoP-11/0144-TFIX-8S

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

TFIX-8S



Na snímku je příkladný produkt z daného typu výrobku

2. Zamýšlené/zamýšlená použití:

obecný typ
pro použití v

Kotvy

Závitové hmoždinky k ukotvení vnějšího kontaktního tepelně izolačního systému do betonu a zdiva s omítkou

varianta / kategorie
zatížení
materiál

ETAG 014

působením sacího účinku větru

Závitové kotvy Koelner TFIX-8S a TFIX-8ST se skládají z rozpěrného pouzdra se zvětšeným válcem, izolačního talíře zhotoveného z polypropylenu a vrutu z galvanizované oceli s hlavou potaženou plastem vyztuženým skelným vláknem (rozpínací prvek). Rozpínací část kotvy je vroubkovaná.

3. Výrobce:

Rawlplug S.A.

ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL

www.rawlplug.com

4. Systém/systémy POSV:

Systém 2+

5. Evropský dokument pro posuzování:

ETAG 014 Plastové hmoždinky pro ukotvení vnějšího kompozitního tepelně izolačního systému s omítkou (2011)

Užitkové kategorie: A, B, C, D, E

6. Evropské technické posouzení:

ETA-11/0144 vydání ze dne 2014-04-04

7. Subjekt pro technické posuzování:

Deutsches Institut für Bautechnik

8. Oznámený subjekt/oznámené subjekty:

1488 vydala na základě:

- počáteční inspekce ve výrobním závodě a řízení výroby
- průběžného dozoru, posouzení a hodnocení řízení výroby

certifikát **1488-CPR-0269/Z**

9. Deklarovaná vlastnost/Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristika:

Technická specifikace	Základní požadavky podle CPR		Poznámky:
ETA-11/0144	[1]	Mechanická odolnost a stabilita	Deklarované vlastnosti na stránce 2
	[4]	Bezpečnost použití	Taková kritéria, která jsou důležitá pro [1]

Charakteristická únosnost proti vytržení jednotlivé kotvy N_{RK} [kN]					
Materiál podkladu	Třída hustoty ρ [kg/dm ³]	Minimální pevnost v tlaku f_b [N/mm ²]	Obecné poznámky	Metoda vrtání	N_{RK} [kN]
Beton C12/15 – C50/60 EN 206-1:2000			–	Příklep	1,2
Plná keramické cihla např. podle DIN 105-100:2012-01/EN 771-1:2011; Mz	$\geq 2,0$	12	Příčný řez redukovaný na 15% svislým děrováním k povrchu	Příklep	1,2
Keramická cihla do mřížoví např. podle DIN 105-100:2012-01/EN 771-1:2011; HLz	$\geq 1,0$	12	Příčný řez redukovaný v rozmezí 15 - 50% svislým děrováním k povrchu. Tloušťka vnější stěny $\geq 12\text{mm}$	Vrtání	0,75
Plná silikátová cihla např. podle DIN V 106:2005-10/EN 771-2:2011; KS	$\geq 1,8$	12	Příčný řez redukovaný na 15% svislým děrováním k povrchu	Příklep	0,9
Dutá silikátová cihla např. podle DIN V 106:2005-10/EN 771-2:2011; KSL	$\geq 1,4$	12	Příčný řez redukovaný nad 15% svislým děrováním k povrchu. Tloušťka vnější stěny $\geq 23\text{mm}$	Příklep	0,9
Plné bloky z lehkého betonu např. podle DIN V 18152-100:2005-10/EN 771-3:2011; V	$\geq 1,2$	4	Poměr mezi patkou otvoru a povrchem do 10%. Max. velikost patky otvoru: 110x45mm	Vrtání	0,5
Tvárnice z lehkého betonu např. podle DIN V 18151-100:2005-10/EN 771-3:2011; Hbl	$\geq 1,2$	6	Podle přílohy B2 tloušťka vnější stěny $\geq 35\text{mm}$	Vrtání	0,6
		4			0,4
Prefabrikované armované díly z lehkého betonu na drti EN 1520:2011	$\geq 0,8$	6	–	Příklep	0,6
		4			0,4
Autoklávovaný pórobeton např. podle DIN V 4165-100:2005-10	$\geq 0,6$	6	Celková hloubka ukotvení $h_{nom} \geq 65\text{mm}$	Vrtání	1,2
		4			0,9

Minimální vzdálenosti mezi kotvami a minimální vzdálenost kotvy od okraje podkladu		
Typ kotvy	Koelner TFIX-8S / 8ST	
Užitkové kategorie	A, B, C, D	E
Minimální vzdálenosti mezi kotvami $S_{min} = [\text{mm}]$	100	100
Minimální vzdálenost kotvy od okraje podkladu $C_{min} = [\text{mm}]$	100	100
Minimální tloušťka podkladu $h_{min} = [\text{mm}]$	100	110

Součinitel prostupu tepla v daném bodě dle EOTA TR 025:2007-06		
Typ kotvy	Tloušťka izolace h_D [mm]	Součinitel prostupu tepla λ [W/K]
Koelner TFIX-8S (povrchová montáž)	60 – 420	0,002
Koelner TFIX-8ST (montáž se zahloubením)	60 – 100	0,001
Koelner TFIX-8ST (montáž se zahloubením)	120 – 420	0,002

Tuhost talíře podle Technické zprávy EOTA TR 026:2007-06			
Typ kotvy	Průměr talíře [mm]	Pevnost talíře [kN]	Tuhost talíře [kN/mm]
Koelner TFIX-8S	60	2,04	0,6
Koelner TFIX-8ST			

Posuny				
Materiál podkladu	Třída hustoty ρ [kg/dm ³]	Minimální pevnost v tlaku f_b [N/mm ²]	Trhací síla N [kN]	Posuny δ_m (N) [mm]
Beton C12/15 – C50/60 EN 206-1:2000			0,4	0,4
Plná keramické cihla např. podle DIN 105-100:2012-01/EN 771-1:2011; Mz	$\geq 2,0$	12	0,4	0,5
Keramická cihla do mřížoví např. Podle DIN 105-100:2012-01/EN 771-1:2011; HLz	$\geq 1,0$	12	0,25	0,4
Plná silikátová cihla např. podle DIN V 106:2005-10/EN 771-2:2011; KS	$\geq 1,8$	12	0,3	0,5
Dutá silikátová cihla např. podle DIN V 106:2005-10/EN 771-2:2011; KSL	$\geq 1,4$	12	0,3	0,6
Plné bloky z lehkého betonu např. podle DIN V 18152-100:2005-10/EN 771-3:2011; V	$\geq 1,2$	4	0,15	0,2
Tvárnice z lehkého betonu např. podle DIN V 18151-100:2005-10/EN 771-3:2011; Hbl	$\geq 1,2$	6	0,2	0,3
		4	0,15	
Prefabrikované armované díly z lehkého betonu na drti EN 1520:2011	$\geq 0,8$	6	0,2	0,2
		4	0,15	
Autoklávovaný pórobeton např. Podle DIN V 4165-100:2005-10	$\geq 0,6$	6	0,4	1,8
		4	0,3	

U prohlášení o vlastnostech vydaných před vstupem tohoto nařízení v platnost, která jsou v souladu s článkem 6 nařízení (EU) č. 305/2011 a původní přílohou III uvedeného nařízení, se má za to, že jsou v souladu s tímto nařízením

Toto nařízení vstupuje v platnost třetím dnem po vyhlášení v Úředním věstníku Evropské unie.

Sławomir Jagła
Zmocněnec pro systém řízení kvality
Wrocław, 11.02.2015.

PEŁNOMOCNIK SYSTEMU
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

Jagła
mgr Sławomir Jagła