

# Ytong FINISH GP601

## Ytong vnitřní stěrka hlazená



- Extra hladký povrch
- Hygienická čistota prostředí
- Vysoce paropropustná
- Vyztužená vlákna
- Snadno opravitelná

### Specifikace

Speciální stěrka pro vytváření extra hladkého povrchu, paropropustná, vysoce alkalická (pH > 12) – eliminuje rozvoj plísní a řas. S hydrofilní schopností – pohlcuje vodní páru, a tím reguluje vzdušnou vlhkost. Snadno opravitelná po poškození.

### Norma/předpis

EN 998-1

### Použití

Pro finální hladké povrchové vrstvy vnitřních omítek. Stěrku lze provést jako broušenou nebo hlazenou.

### Složení

Suchá směs je složena z vápen-

ného hydrátu, plniv, vlákna a zušlechťujících přísad.

### Podklad

Ytong vnitřní stěrka hlazená se nanáší po odpovídající technologické přestávce na podklad z vápenocementových a vápenných omítek bez nutnosti penetrace. Velmi savý nebo suchý podklad je třeba navlhčit.

### Zpracování

Do čisté nádoby nalijeme odpovídající množství vody (9–10 l vody pro 1 pytel 20 kg) a do ní za stálého míchání přidáváme suchou směs. Používáme stavební míchadlo [1]. Mícháme do té doby, než bude mít směs optimální konzistenci

(cca 1–3 min). Takto zpracovanou směs necháme od stát cca 20 minut a znovu důkladně promícháme.

### Aplikace

Stěrku nanášíme ručně na vyzrálý podklad v tloušťce 1–2 mm ocelovým kletovacím hladítkem [2] a po stažení latí necháme zavadnout. Po zavadnutí (podle teplotně vlhkostních podmínek a savosti podkladu cca do 2 hodin) celou plochu přetáhneme ještě jednou vrstvou tloušťky do 1 mm a jemně vyhladíme. Pro dosažení extra hladkého povrchu je možné po 24 hodinách stěrku upravit broušením. Při strojním broušení použít brusný papír se zrnitostí 80, při ručním broušení papír se zrnitostí 100.

## Důležitá upozornění

Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad, jakož i prosévání malty je nepřipustné. K rozdělení malty je nutné použít pitnou vodu anebo vodu odpovídající EN 1008. Nezpracovávejte při teplotách vzduchu a zdiva nižších než +5 °C.

## Bezpečnost a hygiena

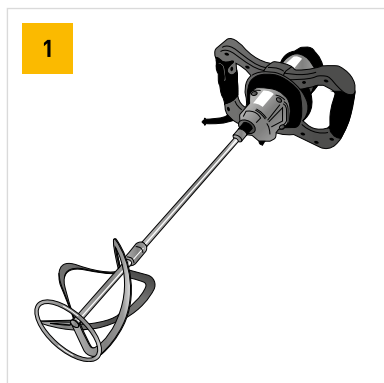
Při práci se směsí dodržujte platné předpisy bezpečnosti a ochrany zdraví. Při manipulaci používejte ochranné rukavice a brýle. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a vyhledejte lékařskou pomoc. Po práci omyjte pokožku vodou a mýdlem a ošetřete vhodným krémem.

## Balení a skladování

V papírových pytlích 20 kg. Skladujte v suchu na dřevěném roštu, chraňte před vlhkem. Při dodržení stanovených podmínek je skladovatelnost v uzavřeném obalu 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

## Zajištění kvality

Kvalita je trvale sledovaná v laboratoři výrobního závodu.



Vhodné míchadlo

GP  
601



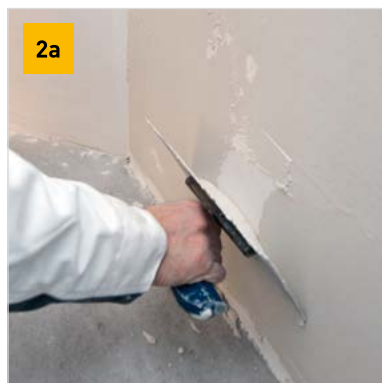
### Technické vlastnosti – vnitřní stěrka hlazená

	jednotka	hodnota
Pevnost v tlaku	-	CS I
Přidrženost / způsob odtržení	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,2 / FP-A
Reakce na oheň	-	A1
Absorpce vody	kg/(m <sup>2</sup> .min <sup>0,5</sup> )	W <sub>c</sub> 0
Propustnost vodních par μ (EN 1745)	-	≤ 9
Součinitel tepelné vodivosti – deklarovná hodnota λ <sub>10, dry</sub> P=50 %	W/(m.K)	0,26

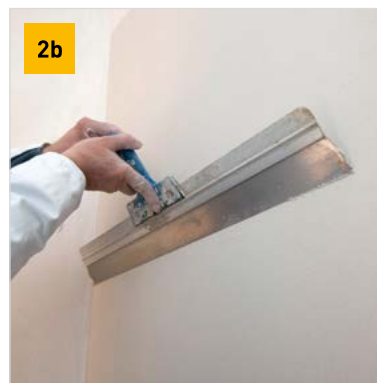
### Základní údaje – vnitřní stěrka hlazená

	jednotka	hodnota
Sypná hmotnost	kg/m <sup>3</sup>	< 800
Zrnitost	mm	0–0,3
Spotřeba záměsové vody	l/pytel	9–10
Opakované promíchání směsi po	min	20
Teplota zpracování	°C	≥ 5, ≤ 30
Doba zpracování	hod.	2
Trvanlivost	-	NPD
Skladovatelnost	měsíc	12
Obsah pytle	kg	20
Orientační spotřeba suché maltové směsi	kg/m <sup>2</sup>	2 (při tl. 2mm)
Minimální tloušťka vrstvy	mm	2
Maximální tloušťka vrstvy	mm	3

NPD = nebylo stanoveno  
Platný sortiment a expediční údaje viz aktuální ceník.



Nanášení stěrky  
ocelovým hladítkem



Nanášení či vyrovnání stěrky  
ocelovým kletovacím hladítkem